

broschüre

MEILLER

gefahrstoffcontainer

Gefahrstoffe gesetzeskonform in Außenbereichen lagern.



Begehbare Gefahrstoffcontainer • Regalcontainer • Thermocontainer • Brandschutzlager

meiller-umwelttechnik.de

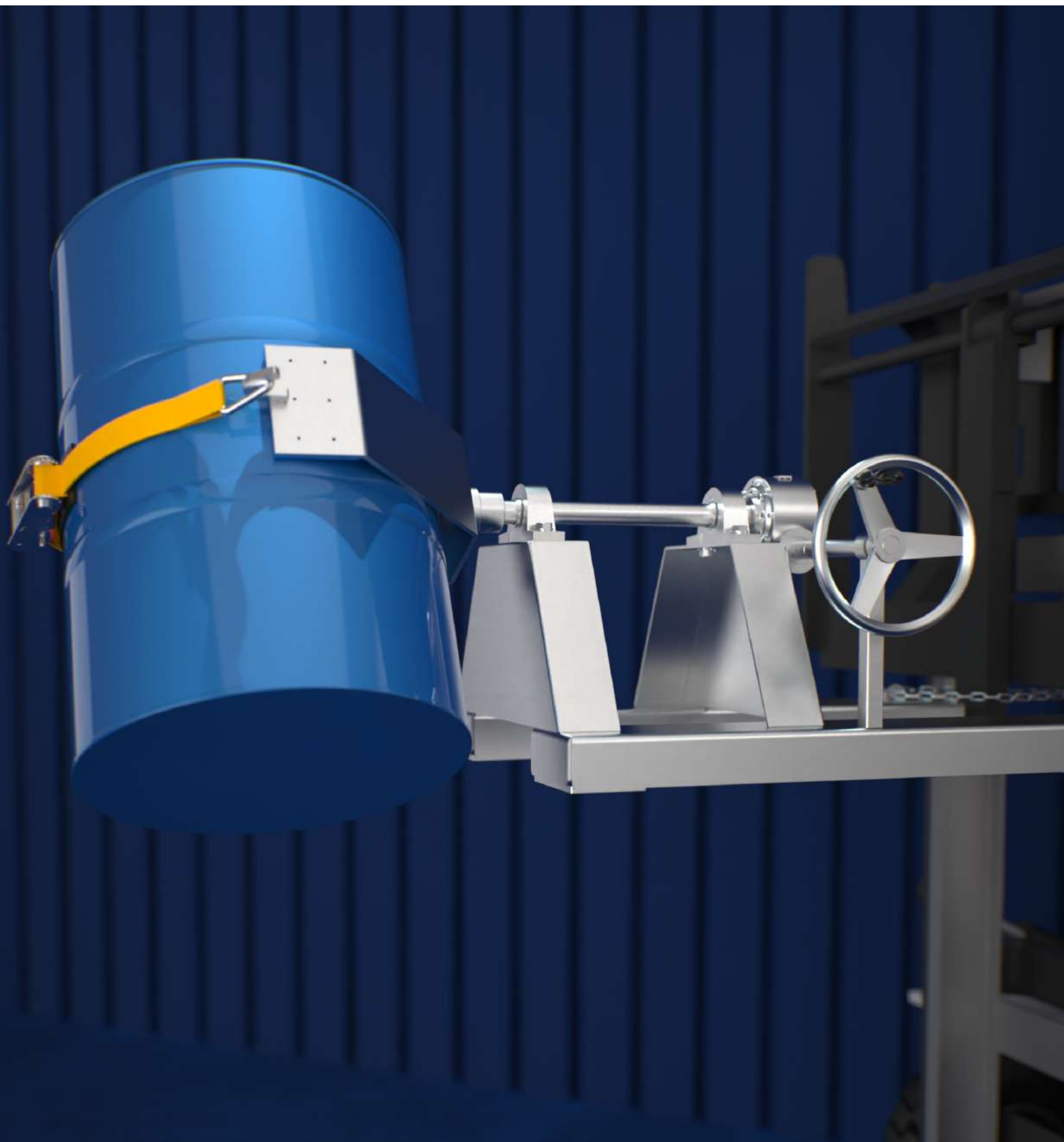
neu im programm

Fasshandling-Geräte aus Edelstahl

Wir setzen neue Maßstäbe im Fasshandling: Mit Fasshandling-Geräten aus Edelstahl können besonders hohe Anforderungen an Hygiene, Arbeitssicherheit und gesetzliche Bestimmungen in verschiedenen Branchen erfüllt werden, beispielsweise in der Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie.

Als Hersteller können wir Ihnen ein großes Sortiment an Fassgreifern, Stapleranbaugeräten und Lasttraversen aus Edelstahl bieten. Fordern Sie jetzt den kostenlosen Katalog an oder entdecken Sie unser Sortiment online!

[Jetzt online entdecken](#)



QUALITÄT SEIT 1895

- ✓ **Kompetenz als deutscher Hersteller**
- ✓ **Know-How in der Umwelttechnik seit über 30 Jahren**
- ✓ **Betreuung von der Idee zum Produkt und darüber hinaus**
- ✓ **Sonderanfertigungen jederzeit möglich**
- ✓ **Familienunternehmen in der 5. Generation**

> **4.500**
Produkte

> **130**
Jahre Erfahrung

MEILLER plant, fertigt, **liefert!** Für mehr Sicherheit in Betrieben.

Seit über 130 Jahren steht MEILLER für Qualität, Know-How und Innovationskraft. Deshalb sind wir ein kompetenter und zuverlässiger Entwickler und Hersteller von Gefahrstoff-Lagersystemen, Fasshandling, Betriebsausstattung, Krantechnik, Außenanlagen und Stadtmobiliar.



Bei uns dreht sich alles um Metall – wir können jedoch auch mehr als das. In unserem Sortiment finden sich Auffangwannen, Gefahrstofflager, Gefahrstoffschränke und mehr aus Stahl, Edelstahl und Polyethylen. Somit ist für jeden Anwendungsfall das geeignete Produkt zu finden.

Wir stehen für beste Qualität, kompetenten Service und faire Preise. Als deutscher Hersteller ist dies unser Anspruch an uns selbst und das Rezept für nachhaltigen Erfolg und die Zufriedenheit unserer Kunden.

Überzeugen auch Sie sich von unseren Produkten und schützen Sie Ihre Mitarbeiter und die Umwelt zuverlässig.

Rolf-Georg Meiller
4. Generation

Dominik Meiller
5. Generation



MEILLER GmbH & Co. KG

Produktion und Verwaltung
Auf der Lake 9
57392 Schmallenberg

Beratung&Kundenservice

tel: +49 (0) 2972 9742 0
info@meiller-umwelttechnik.de

meiller-umwelttechnik.de
 meiller-shop.com

Wir über uns

Wir sind Schweißfachbetrieb nach DIN EN 1090-2

Dank unserer Zertifizierung nach DIN EN 1090-2 EXC2 sind wir ein geprüfter Schweißfachbetrieb. Gemäß EU-Bauproduktenverordnung (BauPVO) dürfen nur zertifizierte Firmen Bauprodukte aus Stahl, Edelstahl und Aluminium anfertigen und auf dem europäischen Binnenmarkt vertreiben.



Wir produzieren in Schmallenberg im Sauerland

Unser hochmoderner Maschinenpark bestehend aus Laserschneidanlagen, CNC-Biegepressen, Bohrmaschinen, Dreh- und Fräsmaschinen und einem neuen Welding Cobot ermöglicht die Fertigung unserer zertifizierten Gefahrstoff-Lagersysteme. Unsere zahlreichen erfahrenen Mitarbeiter fertigen tagtäglich hochwertige Auffangwannen und andere Gefahrstofflager in Serie oder in Sonderausführungen.



Laserschneiden
Trumpf TruLaser 3030
bis 3.000x1.500 mm



CNC-gesteuertes Abkanten
LVD PPEB-EFL 320/51
Amada HFB 1253



Roboterschweißen (MAG)
Lorch Welding Cobot



Handschweißen
MAG-Schweißverfahren



Lackiererei
Standardfarbe: RAL 5002
Sonderfarben möglich



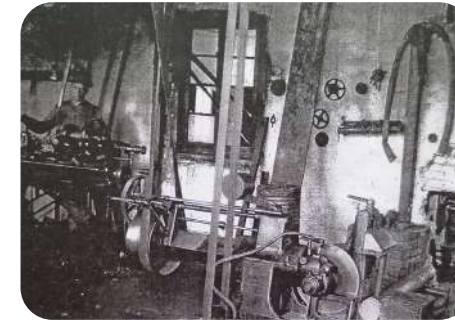
Montage im Werk in Schmallenberg



Bei uns sind Sonderausführungen jederzeit möglich. Nahezu jedes Produkt kann individuell gefertigt werden. Mehr Infos gibt's unter meiller-umwelttechnik.de/sonderanfertigungen/

Wir sind ein Sauerländer Familienunternehmen – seit 130 Jahren.

Die Familie Meiller ist seit über 130 Jahren in Schmallenberg ansässig. Mittlerweile ist bereits die 5. Generation der Familie Teil des Unternehmens. Was im 19. Jahrhundert als kleiner Schmiedebetrieb begann, ist mittlerweile zu einem international agierenden Industrieunternehmen gewachsen. Dennoch fühlen wir uns sehr mit unserer Heimat und dem Standort Schmallenberg verbunden und wachsen stetig. Außerdem sind wir anerkannter Ausbildungsbetrieb.



Werkstatt, 1916
Bahnhofstraße, Schmallenberg



Betriebsausflug, ca. 1935
Fleckenberg



Werkstatt in der heutigen
Besteckfabrik, ca. 1935



Werkstatt, ca. 1951
Poststraße, Schmallenberg



Eigene Bahnanbindung
ca. 1960, Schmallenberg



Umzug zum heutigen Standort
Industriegebiet Lake, 1977



Luftbild, ca. 1980



Kontinuierliche Erweiterung
ca. 1980



Hallenanbau, ca. 1990



1. Schweißroboter, 1995



Messestand, 2009



Luftbild, 2014

Gefahrstoffe sicher lagern

Die MEILLER-Produktpalette bietet vielfältige Lösungen zur sicheren und gesetzeskonformen Lagerung von Gefahrstoffen. Für einfacheres Lagern & zertifizierte Sicherheit beim Umgang mit Gefahrstoffen.



Gasflaschenlager



IBC-Auffangwannen



Gefahrstoff-Palettenregale



Fass-Stapelpaletten



Laborwannen



Flächenschutz-Elemente










Fasseheber ecoDRIVE
Typ LB-Eco

Auffangwanne aus Stahl
Typ 1372



Inhaltsverzeichnis

i	Über MEILLER	3
i	Medienbeständigkeitsliste	8
i	Praxisinfo Gefahrstofflager Außenbereich	9
	Raumcontainer nicht belüftet	11
	Raumcontainer natürlich belüftet	13
	Raumcontainer thermoisoliert	14
	Zubehör & Optionen Raumcontainer	16
	Gefahrstoff-Regalcontainer	17
	Brandschutzcontainer	19
	Gefahrstoffdepots	20

Medienbeständigkeitsliste

Damit Gefahrstoffe sicher gelagert werden, muss das Material der Auffangwanne beständig gegenüber dem gelagerten Gefahrstoff sein. Bei vielen entzündlichen Flüssigkeiten können Stahlwannen eingesetzt werden. Bei aggressiven Stoffen sind Auffangwannen aus PE die richtige Wahl. Auffangwannen aus Edelstahl geben einen zuverlässigen Schutz gegen eine Vielzahl von Gefahrstoffen.

Bei Unsicherheit kann der Werkstoff der Auffangwanne dem des gelagerten Gebindes entsprechen.

Lagermedium	Konzentra- tion	Stahl	V2A	PE	Lagermedium	Konzentra- tion	Stahl	V2A	PE
Acetaldehyd	≤ 40 %		•		Kaliumchlorid	wässrig		•	•
Acetaldehyd	technisch rein	•			Kaliumchlorid	≤ GL			•
Aceton		•	•		Kaliumhydroxid	50 %	•	•	•
Ameisensäure			•	• ⁵⁾	Kaliumnitrat	50 %		•	•
Ammoniakwasser				•	Kaliumnitrat	≤ GL			•
Ammoniumhydroxid	≤ 38 %		•	•	Kaliumphosphat	≤ GL			•
Batteriesäure	≤ 78 %			•	Kaliumsulfat	≤ GL			•
Benzin		•	•		Kerosin		•	•	
Benzoessäure			•	•	Kieselsäure			•	•
Benzol		•	•		Klebstoffe		•	•	
Blausäure		•	•		Kraftstoff		•	•	
Borsäure	≤ 10 %		•	•	Kühlerfrostschutzmittel (KFZ)			•	•
Bremsflüssigkeit		•	•	•	Magnesiumcarbonat	gesättigt		•	•
Butanol	technisch rein	•	•		Magnesiumchlorid	wässrig		•	•
Buttersäure			•		Magnesiumnitrat	gesättigt		•	•
Calciumacetat	wässrig		•	•	Magnesiumsulfat			•	•
Calciumchlorat, wässrige Lösung	≤ 65 %	•	•		Methanol		•	•	
Calciumhydroxid		•	•	•	Menthol	fest		•	
Calciumhypochlorit	gesättigt			•	Methylacetat		•	•	
Chlorbenzol		•	•		Methylacrylat			•	
Chloressigsäure	≤ 50 %			•	Methylenchlorid			•	
Chlorierte Kohlenwasserstoffe		•	•		Motoröl, aromatenfrei		•	•	•
Chlorsäure	≤ 20 %			• ⁵⁾	Natriumacetat			•	•
Chromsäure	≤ 20 %		•	• ⁵⁾	Natriumbisulfat				•
Dichlorethylen	technisch rein	•			Natriumcarbonat			•	•
Dieselmkraftstoff		•	•	•	Natriumchlorid			•	•
Eisen-(II)-sulfat	gesättigt		•	•	Natriumhydrogensulfat	≤ GL			•
Eisen-(III)-chlorid	gesättigt			•	Natriumhydrogensulfid	≤ GL			•
Eisen-(III)-sulfat	gesättigt		•	•	Natriumhydroxid		•	•	•
Erdöl		•	•		Natriumsulfat				•
Essigsäure			•		Natriumsulfid	≤ GL			•
Essigsäureethylester		•	•		Natronbleichlaug			• ⁵⁾	
Ethanol		•	•		Nickelchlorid	≤ GL			•
Ether		•	•		Nitrobenzol		•	•	
Ethylenchlorid		•			Nitroverdünnung		•	•	
Ethylenglykol		•	•		Öl		•	•	•
Flugturbinenkraftstoff		•	•		Ölsäure	technisch rein	•	•	
Getriebeöl		•	•	•	Phenol	100 %	•	•	
Glycerin		•	•	•	Phosphorsäure	≤ 80 %		• ⁵⁾	•
Glycolsäure	≤ 70 %		•		Propanol		•	•	
Harnsäure			•	•	Raps-Methylester (Bio-Diesel)		•		
Harnstoff			•	•	Salicylsäure	gesättigt		•	•
Heizöl		•	•	•	Salpetersäure	≤ 10 %		•	•
Hydrazin	≤ 10 %		•	•	Salzsäure	> 37 %		• ⁵⁾	• ⁵⁾
Hydrazinhydrat	wässrig		•	•	Schwefelsäure	≤ 80 %		•	•
Isobutylether		•	•		Schwefelsäure	95 %		•	
Isobutanol		•	•		Schweflige Säure	gesättigt		•	•
Isobutylacetat		•	•		Terpentinöl		•	•	
Isobutylchlorid		•			Testbenzin		•	•	
Isohexan		•	•		Toluol		•		
Isopentan		•	•		Wasserstoffperoxid	≤ 90 %		•	• ⁵⁾
Isopropylalkohol (Isopropanol)		•	•		Xylol		•	•	
Kaliumcarbonat			•	•	Zitronensäure			• ⁵⁾	•
Kaliumchlorat			•						

GL: gesättigte Lösung

1) Stahl lackiert oder verzinkt

2) Edelstahl V2A

3) Polyethylen (PE)

4) Auffangwannen aus verzinktem Stahl eignen sich nicht bei:
Organischen und anorganischen Säuren, Natronlauge, Kalilauge, Alkalihydroxide, Chlorkohlenwasserstoffe, Amine, Nitroverbindungen, Säurechloride, andere Chloride, Phenol, wässrige alkalische Lösungen, Nitrile

5) nur bedingt geeignet

Wie muss ein Gefahrstofflager belüftet sein?

Eine ausreichende Belüftung ist für die sichere Lagerung von Gefahrstoffen – insbesondere entzündbaren Flüssigkeiten – zwingend erforderlich. Ziel ist es, gefährliche Dampf-Luft-Gemische zu vermeiden und die Bildung explosionsfähiger Atmosphären zu verhindern. Die Anforderungen ergeben sich in erster Linie aus der TRGS 510 sowie ergänzend aus der ASR A3.6 (Lüftung).

1. Natürliche Belüftung

Für Lagerräume bis 100 m³ gilt gemäß TRGS 510:

- Mindestens 0,4-facher Luftwechsel pro Stunde
- Der Raum ist in der Regel als Zone 2 einzustufen
- Dieser Luftwechsel ist bereits durch natürliche Belüftung erreichbar.

Gefahrstofflager mit natürlicher Belüftung sind zur passiven Lagerung von entzündlichen Flüssigkeiten zugelassen. Bei unseren Systemen befindet sich Lüftungsöffnungen oberhalb der Auffangwanne und im oberen Wandbereich.

2. Technische Lüftung

Ein höherer Luftwechsel, etwa der 5-fache oder 10-fache Luftwechsel, wie er bei erhöhtem Gefährdungspotenzial gefordert sein kann, ist nur durch mechanische Zwangsentlüftung möglich. Der Betreiber muss daher eine elektrische Zuleitung zum Gefahrstofflager bauseits legen und die laufenden Betriebskosten tragen.

Gemäß ASR A3.6 muss bei technischen Lüftungen eine selbsttätige Störmeldung vorhanden sein, wenn bei Ausfall Gesundheitsgefahren entstehen können. Das betrifft bei entzündlichen Flüssigkeiten alle Fälle, in denen mehr als der 0,4-fache Luftwechsel vorgesehen ist.

Standardmäßig natürlich belüftete Außenlager:



Gefahrstoffdepots aus Stahl



Gefahrstoffcontainer Typ SMCE



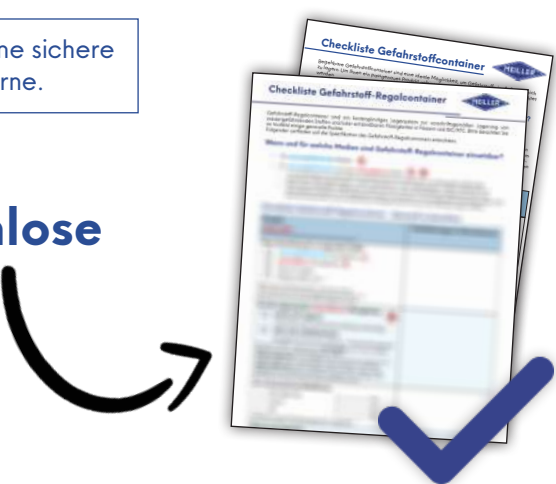
Gefahrstoff-Regalcontainer



? Sie wissen nicht, welche Ausstattung Ihr Gefahrstofflager für eine sichere und gesetzeskonforme Lagerung benötigt? Wir beraten Sie gerne.

Fordern Sie jetzt die kostenlose Checkliste* an!

*für begehbare Container und Regalcontainer!



Mögliche Varianten von Gefahrstofflagern

Nicht belüfteter Gefahrstoffcontainer

- Für **wassergefährdende** Medien, welche **nicht temperiert** werden müssen.



Optionen:

- Lüftung
- Beleuchtung
- Gitterrost handhubwagenbefahrbar
- Rampe (für Fasskarre oder Handhubwagen)
- Regale, Wanne mit PE-Auskleidung, Sonstiges

- Für **entzündbare** Medien, welche **nicht temperiert** werden müssen.



- **Technische Lüftung notwendig** (passive oder aktive Lagerung?)

- Aktive Lagerung = Abluftüberwachung + Potentialausgleich + Beleuchtung notwendig

Optionen:

- Beleuchtung (bei aktiver Lagerung Vorschrift)
- Gitterrost handhubwagenbefahrbar?
- Rampe (für Fasskarre oder Handhubwagen)
- Regale, Wanne mit PE-Auskleidung, Sonstiges



Natürlich belüfteter Gefahrstoffcontainer

- Für **wassergefährdende** Medien, welche **nicht temperiert** werden müssen.



Optionen:

- Beleuchtung
- Gitterrost handhubwagenbefahrbar
- Rampe (für Fasskarre oder Handhubwagen)
- Regale, Wanne mit PE-Auskleidung, Sonstiges

- Für **entzündbare** Medien, welche **nicht temperiert** werden müssen.

- **Nur passive Lagerung möglich!**



Optionen:

- Beleuchtung
- Gitterrost handhubwagenbefahrbar?
- Rampe (für Fasskarre oder Handhubwagen)
- Regale, Wanne mit PE-Auskleidung, Sonstiges



Thermoisolierter Gefahrstoffcontainer

- Für **wassergefährdende** Medien, welche **temperiert** werden müssen.



- Heizung frostfrei? Heizung anderer Bereich?
- Klimatisierung? Maximale Gradzahl?

Optionen:

- Abluft
- Beleuchtung
- Gitterrost handhubwagenbefahrbar
- Rampe (für Fasskarre oder Handhubwagen)
- Regale, Wanne mit PE-Auskleidung, Sonstiges

- Für **entzündbare** Medien, welche **temperiert** werden müssen.

- **Technische Lüftung ist notwendig** (passive oder aktive Lagerung?)

- Aktive Lagerung = Abluftüberwachung + Potentialausgleich + Beleuchtung notwendig
- Heizung frostfrei? Heizung anderer Bereich?
- Klimatisierung? Maximale Gradzahl?



Optionen:

- Beleuchtung
- Gitterrost handhubwagenbefahrbar?
- Rampe (für Fasskarre oder Handhubwagen)
- Regale, Wanne mit PE-Auskleidung, Sonstiges





Gefahrstoffcontainer begehrbar, nicht belüftet

Zugelassen zur vorschriftsgemäßen Lagerung von umwelt-/wassergefährdenden Gefahrstoffen aller Wassergefährdungsklassen (WGK 1 - 3) gemäß den Anforderungen der AwSV.

- Wände und Dachelemente standardmäßig aus verzinkten Trapezprofilen
- Lackierung im RAL-Ton nach Wahl möglich
- inkl. 1-flügeliger Standardtür, 1294 mm breit und 1963 mm hoch, in der langen Seite eingebaut; der Einbau ist auf Wunsch ab Typ SMC21 auch in der schmalen Seite möglich
- 1-flügelige und 2-flügelige Außentür lieferbar
- 2-flügelige Schiebetür lieferbar
- Tür mit Einsteckschloss und Schließzylinder
- begehrbares Dach, Schneelast 125 kg/m²
- Elektroinstallation auch für EX-Ausführung lieferbar
- Dachentwässerung über innenliegende Regenrinne
- Bodenwanne aus verzinktem Stahlblech 3 mm, flüssigkeitsdicht geschweißt
- Stellebene aus verzinkten, herausnehmbaren Gitterrosten, Belastung 1000 kg/m²
- Anlieferung erfolgt montiert oder vormontiert
- mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung des DIBt, Berlin

Sonderausführungen jederzeit möglich!



Auffangvolumen (l)	300	630	1000	1000	1000
Breite außen (mm)	2350	2350	2985	4020	5055
Breite innen (mm)	2152	2152	2900	3985	4970
Tiefe außen (mm)	915	1950	2350	2350	2350
Tiefe innen (mm)	830	1865	2152	2152	2152
Höhe außen (mm)	2340	2340	2340	2340	2340
Höhe innen (mm)	2051	2051	2051	2051	2051
Art.-Nr.	SMC11	SMC21	SMC31	SMC41	SMC51



Gefahrstoffcontainer begehrbar, als 2er und 3er Kombination

Räume von bis zu 35m² lassen sich schnell mit Sicherheits-Modul-Container-Kombinationen erstellen. Durch die freitragende Konstruktion stören keine Stützen und der Lagerplatz lässt sich so einteilen, wie er benötigt wird.

- zugelassen zur Lagerung nicht brennbarer oder entzündlicher, leicht entzündlicher und hochentzündlicher Stoffe aller Wassergefährdungsklassen (WGK 1 - 3)
- nicht belüftet
- stützenfreier Durchgang
- sehr große Lagerfläche durch Baukastensystem
- inkl. 1-flügeliger Standardtür, 1294 mm breit und 1963 mm hoch
- 1-flügelige und 2-flügelige Außentür lieferbar
- 2-flügelige Schiebetür lieferbar
- Elektroinstallation auch für EX-Ausführung lieferbar
- Anlieferung erfolgt montiert oder vormontiert
- bauseitiges Fundament erforderlich oder gerader, ebener, tragfähiger Untergrund
- mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung des DIBt, Berlin

Sonderausführungen jederzeit möglich!



Auffangvolumen (l)	2 x 1000 l	3 x 1000 l	2 x 1000 l	3 x 1000 l	2 x 1000 l	3 x 1000 l
Breite außen (mm)	2985	2985	4020	4020	5055	5055
Breite innen (mm)	2900	2900	3935	3935	4970	4970
Tiefe außen (mm)	4710	7050	4710	7050	4710	7050
Tiefe innen (mm)	4502	6832	4502	6853	4502	6832
Höhe außen (mm)	2340	2340	2340	2340	2340	2340
Höhe innen (mm)	2051	2051	2051	2051	2051	2051
Art.-Nr.	SMC32	SMC33	SMC42	SMC43	SMC52	SMC53





Gefahrstoffcontainer begehbar, natürlich belüftet



Ein ausreichender Luftwechsel ist entsprechend der Festlegungen des DIBt Berlin nur mit einer technischen Zwangsbelüftung realisierbar. Dies bedeutet für den Betreiber, dass er eine elektrische Zuleitung zum Aufstellort verlegen und die laufenden Stromkosten tragen muss. Dieser Luftwechsel ist hierdurch die im unteren Bereich angebrachte Mikrolochung realisierbar. Durch konstruktive Details, z.B. Lüftungsöffnungen oberhalb der Auffangwanne, entstehen für den Betreiber so keine weiteren Kosten.

- für passive Lagerung entzündlicher Flüssigkeiten zugelassen (nur Lagern)
- zugelassen für die vorschriftgemäße Lagerung nicht brennbarer oder entzündlicher, leicht entzündlicher und hochentzündlicher Stoffe aller Wassergefährdungsklassen (WGK 1 - 3)
- inkl. 1-flügeliger Standardtür, 1294 mm breit und 1963 mm hoch
- andere Türausführungen lieferbar
- Elektroinstallation auch für EX-Ausführung lieferbar
- bauseitiges Fundament erforderlich oder gerader, ebener, tragfähiger Untergrund



Thermo-Gefahrstoffcontainer begehbar, thermoisoliert

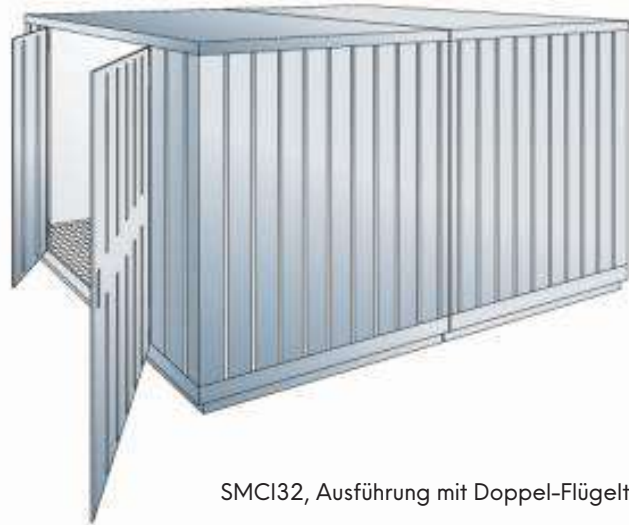


Auch die thermoisolierten Varianten der Gefahrstoffcontainer sind zugelassen zur vorschriftsgemäßen Lagerung von umwelt-/wassergefährdenden Gefahrstoffen aller Wassergefährdungsklassen (WGK 1 - 3) gemäß den Anforderungen der AwSV.

- Komplett umhause Ausführung mit Wänden aus verzinktem Trapezblech, alle Wände und das Dach sind zusätzlich mit 40 mm ISO-Platten (nicht brennbar) thermoisoliert
- Verzinkte Auffangwanne aus 3 mm Stahlblech, flüssigkeitsdicht verschweißt, Ü-Zeichen gemäß StawaR
- Optional ausrüstbar mit technischer Zusatzausstattung wie Zwangsbelüftung, Ex-Beleuchtung und Ex-Heizung
- Außerdem Zubehör, beispielsweise PE-Folie für Auskleidung der Wanne zur Lagerung von Säuren und Laugen und aggressiven Medien
- Umlaufend mit Einleitblechen für Flüssigkeiten ausgestattet, außer im Türbereich
- Entspricht allen Anforderungen des WHG und verfügt über allgemeine bauaufsichtliche Zulassung vom DIBt Berlin
- Mit 1-flügeliger Tür (1294 x 1963 mm), standardmäßig in der langen Seite des Containers eingebaut
- Abschließbar über Sicherheitsschloss, um Gefahrstoffe vor Zugriff durch unbefugte Personen zu schützen
- Aufstellung erfolgt auf ebenem Boden, keine Fundamentarbeiten notwendig
- Bei der Lagerung entzündlicher Flüssigkeiten bitte Vorgaben gemäß TRGS 510 beachten (Abstände zu Brandlasten, Luftwechselrate) - wir beraten Sie gerne.



Sonderausführungen jederzeit möglich!



SMCI32, Ausführung mit Doppel-Flügeltür



SMCI52, Ausführung mit Doppel-Flügeltür

Auffangvolumen (l)	300	630	1000	1000	1000	2 x 1000 l	3 x 1000 l
Breite außen (mm)	2350	2350	2985	4020	5055	2985	2985
Breite innen (mm)	2152	2152	2900	3985	4970	2900	2900
Tiefe außen (mm)	915	1950	2350	2350	2350	4710	7050
Tiefe innen (mm)	830	1865	2152	2152	2152	4502	6832
Höhe außen (mm)	2340	2340	2340	2340	2340	2340	2340
Höhe innen (mm)	2051	2051	2051	2051	2051	2051	2051
Art.-Nr.	SMCE11	SMCE21	SMCE31	SMCE41	SMCE51	SMCE32	SMCE33

Auffangvolumen (l)	300	630	1000	1000	1000
Breite außen (mm)	2350	2350	2985	4020	5055
Breite innen (mm)	2062	2062	2810	3845	4880
Tiefe außen (mm)	915	1950	2350	2350	2350
Tiefe innen (mm)	740	1775	2062	2062	2062
Höhe außen (mm)	2450	2450	2450	2450	2450
Höhe innen (mm)	2051	2051	2051	2051	2051
Art.-Nr.	SMCI11	SMCI21	SMCI31	SMCI41	SMCI51



Thermo-Gefahrstoffcontainer

begehrbar, als 2er und 3er Kombination



Thermoisolierte Räume von bis zu 35m² lassen sich schnell mit Container-Kombinationen erstellen. Durch die freitragende Konstruktion stören keine Stützen und der Lagerplatz lässt sich so einteilen, wie er benötigt wird.

- stützenfreier Durchgang
- sehr große Lagerfläche durch Baukastensystem
- 1-flügelige und 2-flügelige Außentür lieferbar
- 2-flügelige Schiebetür lieferbar
- Anlieferung erfolgt montiert oder vormontiert
- bauseitiges Fundament erforderlich oder gerader, ebener, tragfähiger Untergrund

Sonderausführungen jederzeit möglich!



Auffangvolumen (l)	2 x 1000 l	3 x 1000 l	2 x 1000 l	3 x 1000 l	2 x 1000 l	3 x 1000 l
Breite außen (mm)	2985	2985	4020	4020	5055	5055
Breite innen (mm)	2810	2810	3845	3845	4880	4880
Tiefe außen (mm)	4710	7050	4710	7050	4710	7050
Tiefe innen (mm)	4412	6742	4412	6742	4412	6742
Höhe außen (mm)	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Höhe innen (mm)	2051	2051	2051	2051	2051	2051
Art.-Nr.	SMCI32	SMCI33	SMCI42	SMCI43	SMCI52	SMCI53

Gefahrstoffcontainer

Optionale Ausstattungen & Zubehör



Zubehör	Außenlackierung	PE-Folie für aggressive Medien	Lichtplatte PVC
Maße (B x H, mm)		je nach Typ	900 x 2000
Beschreibung	ähnlich RAL bei Bestellung bitte RAL-Ton angeben		pro Dachtafel
Art.-Nr.	SMC*/RAL	SMC*/PE	SMC*/LP

Zubehör	Tür, 1-flügelig (zusätzlich)	Tür, 2-flügelig	Schiebetür, 2-flügelig
Maße (B x H, mm)	1294 x 1963	1940 x 1963	1940 x 1996
Beschreibung	Die Tür ist standardmäßig in der langen Seite eingebaut. Auf Wunsch ist der Einbau auch in der schmalen Seite möglich (bei Bestellung angeben)	Einbau der 2-flügeligen Tür nur in einer langen Seite möglich	Einbau der Schiebetür nur in einer langen Seite möglich
Art.-Nr.	SMC*/Tür1	SMC*/Tür2	SMC*/ST2

Zubehör	Einhängerrampe, verzinkt	Standrampe, verzinkt	Auffahrrampe, Aluminium
Maße (B x H, mm)	700 x 1000	700 x 1250	700 x 1250
Art.-Nr.	SMC*/ER	SMC*/SR	SMC*/AR

Zubehör	Regalsystem, 2 Böden	Regalsystem, 3 Böden	Fassbock für 2 x 200 l Fässer
Maße (L x B [x H], mm)	2000 x 500	2000 x 500	1085 x 550 x 400
Art.-Nr.	SMC*/ER	SMC*/SR	SMC*/AR

Elektrozubehör	Sicherungskasten IP54 (Grundinstallation)	FI-Schalter, 0,03 A	Langfeldleuchte 2 x 58 W inkl. Schalter
Beschreibung	Grundinstallation für jede Elektroinstallation erforderlich		
Art.-Nr.	SMC*/SK	SMC*/FI	SMC*/LL

Elektrozubehör	Steckdose, 230 V	Steckdose, 380 V / 16 A	EX-Steckdose
Art.-Nr.	SMC*/SD230	SMC*/SD380	SMC*/Ex-SD

Elektrozubehör	EX-Entlüfter mit Motorschutzschalter und Lüftungsgitter	EX-Lampe, 60 W inkl. Schalter IP54 (außen angebracht)	EX-Longfeldleuchte, 2 x 58 W inkl. Schalter IP54 (außen angebracht)
Art.-Nr.	SMC*/Ex-EL	SMC*/Ex-L	SMC*/Ex-LL

Transportoptionen	Kranönsatz für 1 t Gesamtlast	Kranvorrichtung für 3 t Gesamtlast	Entladung durch Spediteur	Entladung & Montage durch Spediteur
Beschreibung			bei bauseitiger Entladung für passende Entladefahrzeuge sorgen	
Art.-Nr.	SMC*/KS	SMC*/KV	SMC*/EL	SMC*/EL+M





Gefahrstoff-Regalcontainer

natürlich belüftet, zur Fasslagerung



Gefahrstoff-Regalcontainer sind seit Jahren als kostengünstige Lösungen zur vorschriftsgemäßen Lagerung von Gefahrstoffen in Fässern und IBCs im Einsatz.

- Kompakte Gefahrstofflagerung auf kleinstem Raum wird durch die Regalcontainer möglich.
- Durch verschiedene Torvarianten sind die Regalcontainer abschließbar und somit sind die Gefahrstoffe für unbefugte Personen nicht zugänglich.
- Ein Umsetzen der Regalcontainer ist bei Standortwechsel jederzeit und ohne Aufwand möglich
- Im Standard immer mit 0,4-fachem Luftwechsel durch natürliche Belüftung.
- Zugelassen durch Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des DIBt Berlin (Z-38.5-122).



Standardmäßig mit Türfeststellern bei Flügeltor-Varianten



Lagerkapazität à 200 l Fässer	20 Fässer auf Gitterrost 16 auf Chemie-Palette 12 auf Euro-Palette	24 auf Chemie-Palette 16 auf Euro-Palette	40 Fässer auf Gitterrost 32 auf Chemie-Palette 24 auf Euro-Palette	48 auf Chemie-Palette 32 auf Euro-Palette
Maße (B x T x H, mm)	3120 x 1450 x 3080	4100 x 1450 x 3080	6180 x 1530 x 3080	8100 x 1530 x 3080
Auffangvolumen	650 l	800 l	2 x 650 l	2 x 800 l
Torausführung	Flügeltor	Flügeltor	Schiebetor	Schiebetor
Art.-Nr.	GRC/2-30	GRC/2-40	GRC/2-60	GRC/2-80

Die Regalcontainer GRC/2-40 und GRC/2-80 sind speziell für die Lagerung von Chemie-Paletten konzipiert.

Gefahrstoff-Regalcontainer

natürlich belüftet, zur IBC-Lagerung



Diese Gefahrstoff-Regalcontainer sind speziell geeignet zur Lagerung von IBC-Containern. Die Baureihe bewährt sich besonders beim Einsatz unter rauen industriellen Bedingungen, wie z.B. Sonderabfall-Zwischenlager, Galvaniklager und andere Lagereinrichtungen.

- Lagerung von bis zu 12 IBC pro Container möglich.
- Auffangwannen mit erhöhtem Auffangvolumen von 1.000 Liter ausgestattet, um den gesetzlichen Anforderungen an das nötige Rückhaltevolumen gerecht zu werden.
- Alle Varianten abschließbar, Gefahrstoffe vor Zugriff durch unbefugte Personen geschützt.
- Zugelassen durch Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des DIBt Berlin (Z-38.5-122).



Lagerkapazität	4 x 1000 l IBC	6 x 1000 l IBC	8 x 1000 l IBC	12 x 1000 l IBC
Maße (B x T x H, mm)	2820 x 1450 x 3575	3500 x 1450 x 3660	5580 x 1530 x 3575	7060 x 1530 x 3660
Auffangvolumen	1000 l	1000 l	2 x 1000 l	2 x 1000 l
Torausführung	Flügeltor	Flügeltor	Schiebetor	Schiebetor
Art.-Nr.	GRC/2-27	GRC/2-35	GRC/2-54	GRC/2-72





F90 Gefahrstoffcontainer

- Klassifizierung der Bauteile: EI 90/F90
- mit Gutachten durch akkreditierte Materialprüfanstalt
- unterfahrbar mit Gabelstapler
- mit elektrischer Türanlage
- Rauchdetektion, Ex-geschützte Elektrik, Belüftungsöffnungen NW 100



Anlieferung	fertig montiert	zerlegt auf Palette
Maße (B x T x H, mm)	3120 x 1450 x 3080	
Auffangvolumen	1000 l	
Lagerkapazität	2 x 1000 l IBC / 6 x 200 l Fässer	
Torausführung	Flügelator	
Art.-Nr.	F90-GFC/M	F90-GFC/Z

Gefahrstoffdepots aus Stahl für Fässer und IBCs



Gefahrstoffdepots aus Stahl sind zur sicheren Lagerung von Fässern, IBCs oder Kleingebinden geeignet. Sie bieten höchsten Schutz und Sicherheit auf kleinem Raum und sind sowohl zur Innen- als auch zur Außenaufstellung geeignet. Integriert ist eine Auffangwanne mit einem Auffangvolumen von 600 l oder 1000 l je nach Typ.

- korrosionsgeschützte Konstruktionen aus Stahl
- für 4 x 200 l Fässer oder 1000 l IBC-Container
- abschließbar
- natürliche Belüftung



Auffangvolumen (l)	600		1000	
Gebinde	4 x 200 l Fässer		1 x 1000 l IBC	
Maße (L x B x H, mm)	1430 x 1810 x 2470		1430 x 1810 x 2690	
Anlieferung	montiert	zerlegt	montiert	zerlegt
Art.-Nr.	GD-600-M	GD-600-Z	GD-1000-M	GD-1000-Z





Schrankcontainer aus Stahl für Fässer

Schrankcontainer aus Stahl sind zur sicheren Lagerung von Fässern oder Kleingebinden geeignet. Sie bieten höchsten Schutz und Sicherheit auf kleinem Raum und sind sowohl zur Innen- als auch zur Außenaufstellung geeignet.

- korrosiongeschützte Konstruktionen aus Stahl
- für 2 x 200 l oder 4 x 200 l Fässer
- abschließbar
- natürliche Belüftung



Auffangvolumen (l)	220	390
Gebinde	2 x 200 l Fässer	4 x 200 l Fässer
Maße (L x B x H, mm)	1440 x 910 x 1670	1440 x 1350 x 1590
Anlieferung	montiert	montiert
Art.-Nr.	SC-2x200	SC-4x200

Unsere Social Media Kanäle



Instagram



LinkedIn



Facebook



YouTube

Kontakt

MEILLER GmbH & Co. KG
Auf der Lake 9
D-57392 Schmallenberg
+49 (0) 2972 9742 0

meiller-umwelttechnik.de
info@meiller-umwelttechnik.de

